

WERKSTATT-DATEN UND FÜLLMENGEN

ab Fg.-Nr. **AB-06 – S-1000001** ~
K-1000001 ~
R-1000001 ~

Teile-Nr. Werkstatthandbuch **5197412**

Teile-Nr. Microfiche **5 GR5 4151**

Motor / Antrieb	Maß	Einheit	Teilenummer
Nennleistung/Drehzahl	1,1 (1,5) / 4000	kW (PS) / min ⁻¹	
Max. Drehmoment / Drehzahl	3,4 / 2500	Nm / min ⁻¹	
V _{max} / Drehzahl	25 / 4900	km/h / min ⁻¹	
Hub x Bohrung / Hubraum	39,3 x 40 / 49	mm / cm ³	
Kolbenlaufspiel	0,035 – 0,050	mm	
Ventilspiel kalt E/A		mm	
Motorölfüllmenge, ohne Filter		Liter	
Motorölfüllmenge, mit Filter		Liter	
Motorölspezifikation			
Ölfilter			
Kühlflüssigkeitsmenge		Liter	
Kupplungsflüssigkeit-Spez.			
Sekundärübersetzung Ritzel		Zähne	
Sekundärübersetzung Kettenrad		Zähne	
Sekundärübersetzung Antriebskette		Glieder	
Antriebskettenspannung	20	mm	
Antriebsriemenbezeichnung			23100-197-003
Endantriebsfüllmenge	90	cm ³	
Endantriebsspezifikation Hypoid-Getriebeöl	SAE 90 API GL5 (unter 5 °C SAE '80)		
Vergaser			
Vergaser / Typ / Bauart	PA 18A Kolbenschieber		
Hauptdüse	72	⌀	
Leerlaufdüse		⌀	
Düsennadel / Stellung	2. Kerbe von oben		
Schwimmerstand	12,2	mm	
Leerlaufdrehzahl	1600 ± 100	min ⁻¹	
Gemischregulierschraube	1,5	Umdrehung	
Kraftstoffart	bleifrei normal 91	ROZ	
Benzinfilter			
Luftfiltertyp	Schaumstoffeinsatz		17205-197-000
Fahrwerk			
Serienreifendimension vorne	2,25-16-4PR / (2,50-17-4PR nur PX 50 R)		
Serienreifendimension hinten	2,75-14-4PR		
Hersteller		Typ	
Hersteller		Typ	
Hersteller		Typ	
Min. Luftdr. vorn solo / m. Bel.	1,75	bar	
Min. Luftdr. hinten solo / m. Bel.	2,5	bar	
Bremsflüssigkeit-Spez.			
Bremsbelag Typ vorne	Trommel		
Bremsbelag Typ hinten	Trommel		
Gabelholmfüllmenge rechts nur PX 50R SAE 80	120	cm ³ /nur Marzocchigabel	
Gabelholmfüllmenge links nur PX 50R SAE 80	120	cm ³ /nur Marzocchigabel	
Gabelölspezifikation	SAE 80		
Luftdruck – Teleskopgabel		bar	
Luftdruck – Stoßdämpfer		bar	

Alle Angaben nach DIN und ABE; technische Änderungen vorbehalten.

WERKSTATT-DATEN UND FÜLLMENGEN (Fortsetzung)

Elektrik	Maß	Einheit	Teilenummer
Batterie / Typ	YB4L-B 12/4	V/Ah	31500-197-712
Zündkerze Typ	NGK-BPR 5HS 0,6 - 0,7	mm Abstand	
Zündzeitpunkt	13° ± 3°	Grad / v. OT min ⁻¹	
Zündverstellung			
Lichtmaschine			
Lichtmaschine			
Kondensatorladespule			
Impulsgeber			
Zündspule prim./sekund.			
Scheinwerferlampe	12/15	V/W Normsockel P 26 S	
Rücklicht- und Bremslichtlampe	1 x 12/4 - 1 x 12/ 5 od. 12/10	V/W Normsockel BA 15 s	
Blinklichtlampe	12/21 od. 12/10	V/W Normsockel BA 15 s	

WARTUNGSPLAN Die jeweiligen Inspektionen sind in einem Zeitraum von 200 km vor oder nach der Fälligkeit, spätestens aber 1 Jahr nach der vorausgegangenen Inspektion durchzuführen.

Wartungspunkt	Bemerkung	Wartungsintervalle				Kilometerstand x 1000			
		3	6	9	12				
Überprüfen des Reifendruckes		P	P	P	P				
Gasbetätigung überprüfen und ggf. nachstellen		P	P	P	P				
Ölpumpeneinstellung (Seilzug) überprüfen, ggf. nachstellen		P	P	P	P				
Überprüfen der Radspeichen (falls vorhanden), ggf. nachziehen		P	P	P	P				
Bremsbeläge überprüfen, nachstellen und ggf. erneuern			P		P				
Batterie überprüfen u. ggf. destilliertes Wasser nachfüllen u. laden		P	P	P	P				
Zündkerzen prüfen, reinigen und einstellen (alle 6000 km wechseln)		P	A	P	A				
Antriebskette bzw. Antriebsriemen überprüfen, reinigen und einstellen bzw. austauschen		P	P	P	P				
Luftfilterelement überprüfen und reinigen		P	P	P	P				
Vergaserleerlaufdrehzahl überprüfen und ggf. einstellen			P		P				
Kraftstoffleitung überprüfen, ggf. reinigen			P		P				
Zylinderkopf, Zylinder, Kolben und Auspuffrohr auf Verbrennungsrückstände überprüfen und ggf. reinigen		P		P					
Ölstand (2-Taktöl) überprüfen (Schmierstoffvorschriften beachten)		P	P	P	P				
Schrauben, Muttern und Befestigungsteile überprüfen ggf. mit dem vorgesehenen Drehmomentwert anziehen		P	P	P	P				
Endkontrolle: Der Zustand der Reifen, Räder, Reifenluftdruck, Beleuchtungs- und Signalanlage, Kontrolleuchten, Kupplung, Fuß- und Handbremse, Lenkung und Instrumente auf Funktion und Verkehrssicherheit überprüfen.		P	P	P	P				
Zündanlage überprüfen		P	P	P	P				
Endantrieb Ölstand kontrollieren, ggf. nachfüllen oder austauschen		P	P	P	P				
Inspektionszeit	Std.	0,8	1,0	0,8	1,0				*

* Zusätzliche Std., wie Kühlflüssigkeitswechsel oder Bremsbelag ersetzen sind hierin nicht enthalten.

P: Überprüfen, reinigen, einstellen oder auswechseln, falls erforderlich.

A: Auswechseln.

S: Schmieren

R: Reinigen

Motorölstand: Regelmäßig, bzw. vor Antritt der Fahrt prüfen!